



INDUSTRIAL FURNACES
VENTURI
GENDA - ITALY

DRAFT FOR YOUR FUTURE

FURNACES - COMBUSTION - SERVICES



CHI SIAMO

VENTURI Srl nasce a Genova dall'idea di Christian Atzeni, professionista titolare di diversi Brevetti industriali internazionali, dalla ventennale esperienza maturata a livello globale nell'ambito del controllo del processo dei Forni di riscaldamento per la laminazione, e dalla sua volontà di dedicarsi esclusivamente allo studio di nuove soluzioni innovative e sostenibili per costruire Bruciatori ed equipaggiamenti che, coperti da Brevetti Internazionali di proprietà caratterizzati da un elevato livello di tecnologia e dal valore aggiunto del vero "Made in Italy", permettono la riduzione delle emissioni in atmosfera e dell'ossidazione dei prodotti, ma soprattutto la reale riduzione dei consumi energetici dei propri Forni.

IL NOME

Nei Forni da Laminazione, e nell'ambito della combustione in genere, lo studio dei fluidi è la base per eccellere nel controllo del Processo. Per questo Christian Atzeni, appassionato studioso di fluidodinamica, ha voluto rendere un tributo a chi per primo approfondì gli studi sul "PARADOSSO IDRODINAMICO", meglio conosciuto come "EFFETTO VENTURI" il cui più illustre rappresentante è stato, appunto, GIOVANNI BATTISTA VENTURI (1746-1822) dal quale la VENTURI Srl prende il nome.

ABOUT US

VENTURI Srl was founded in Genoa from the idea of Christian Atzeni, a professional holder of several international industrial patents, with twenty years of experience gained at global level in the control of the process of reheating Furnaces for rolling, and his willingness to devote himself exclusively to the study of new innovative and sustainable solutions to build Burners and equipment that, covered by proprietary international Patents characterised by a high level of technology and the added value of the real "Made in Italy", allow reducing emissions into the atmosphere and oxidation of products, but above all real reduction in energy consumption of its Furnaces.

NAME

In Lamination Furnaces, and in the field of combustion in general, the study of fluids is the basis for excelling in the control of the Process. This is why Christian Atzeni, a passionate researcher of fluid dynamics, wanted to pay tribute to those who first deepened their studies on the "HYDRODYNAMIC PARADOX", better known as "VENTURI EFFECT" whose most illustrious representative was, indeed, GIOVANNI BATTISTA VENTURI (1746 -1822) from which the company VENTURI Srl takes its name.





DOVE SIAMO

In Torre San Giorgio, a Genova, città che da sempre rappresenta il cuore mondiale per la progettazione dei Forni di riscaldamento per la laminazione, a brevissima distanza dall'aeroporto e nel cuore pulsante di Sestri Ponente, all'interno di un complesso in cui i Nostri Clienti possono alloggiare a 50m dagli uffici di VENTURI Srl in uno fra i più prestigiosi Hotel di Genova e fare compere nel centro commerciale di fronte ad esso.

LOCATION

In Torre San Giorgio, in Genoa, a city that has always represented the worldwide heart for the design of reheating Furnaces for Lamination, at a short distance from the airport and in the beating heart of Sestri Ponente, within a complex where Our Customers can stay at 50m from the VENTURI Srl offices in one of the most prestigious Hotels in Genoa and shop in the shopping centre in front of it.





COSA FACCIAMO

Costante ricerca e avanguardia tecnologica portano VENTURI Srl a sviluppare Brevetti internazionali e ad essere i più competitivi sul mercato internazionale.

VENTURI Srl progetta e costruisce soluzioni per offrire al mondo della laminazione, e dei Forni in genere, gli equipaggiamenti più innovativi. Con VENTURI Srl il Cliente ha la possibilità di avvalersi della migliore consulenza per pianificare, progettare e realizzare impianti di riscaldamento di assoluta efficienza e/o procedere a revamping per l'ottimizzazione dei costi di trasformazione e limitare le emissioni in atmosfera.

VENTURI Srl offre:

- Progettazione Forni di riscaldamento;
- Bruciatori Brevettati;
- Impianti di combustione;
- Messe a punto impianti esistenti;
- Riduzione dei consumi dal 10 al 40%;
- Consulenze mirate per carica calda;
- Bruciatori di qualunque tipo, anche su misura per impianti esistenti;
- Consulenze tecnologiche sull'utilizzo dei Forni, refrattari, recuperatori di calore.

WHAT WE DO

Constant research and cutting-edge technology lead VENTURI Srl to develop international Patents and be the most competitive on the international market.

VENTURI Srl designs and builds solutions to offer the most innovative equipment to the world of lamination, and of Furnaces in general. With VENTURI Srl, the Customer has the opportunity to make use of the best advice to plan, design and build absolutely efficient heating systems and/or proceed with revamping to optimise transformation costs and limit emissions into the atmosphere.

VENTURI Srl offers:

- Design of heating Furnaces;
- Patented Burners;
- Combustion plants;
- Fine tuning of existing plants;
- Reduction of consumption from 10 to 40%;
- Targeted consultancy for hot charge;
- Burners of any kind, even tailor-made for existing systems;
- Technological consulting on the use of Furnaces, refractory units, heat recovery units.

Tutte le componenti prodotte da VENTURI Srl sono studiate e realizzate in Italia.

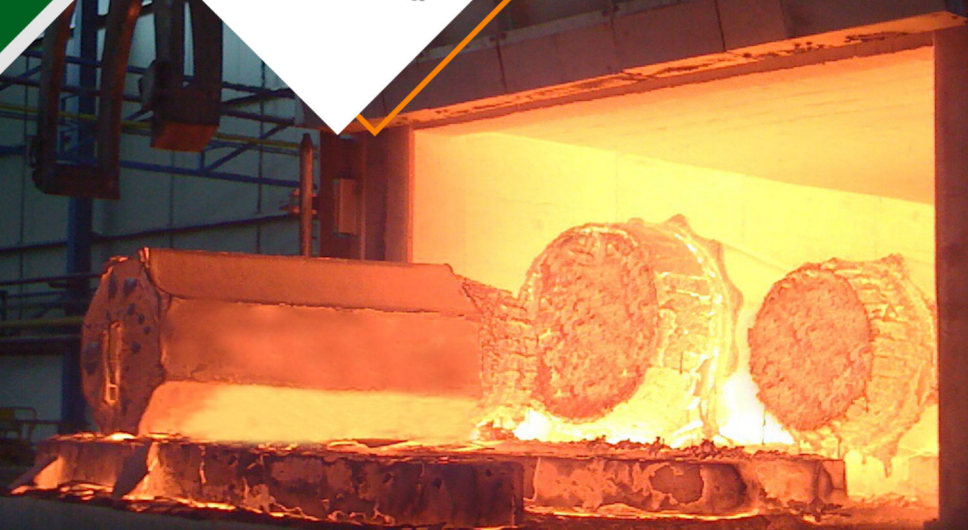
Crediamo che i nostri Clienti, oltre ad acquistare i Forni e gli equipaggiamenti, vogliano anche ritrovare nei prodotti la nostra filosofia ed unicità; per questo non accettiamo logiche di compromesso al solo fine di ridurre i costi, ecco perché tutti i nostri prodotti sono rigorosamente

MADE IN ITALY.

All the components produced by VENTURI Srl are designed and manufactured in Italy.

We believe that our Customers, in addition to purchasing the Furnaces and equipment, also want to rediscover our philosophy and uniqueness in our products; for this reason we do not accept compromise logics for the sole purpose of reducing costs, that is why all our products are strictly

MADE IN ITALY.





FORNI A SPINTA CON RISCALDO SUPERIORE

E' il migliore compromesso fra produttività, manutenzione e costi. E' il più semplice e più diffuso per laminatoi mirati alla produzione di acciai commerciali. VENTURI Srl lo raccomanda per produrre vergella e fondino da cemento armato, ma anche profili di limitata sezione. Spintori idraulici introducono le billette, caricate adiacenti l'una all'altra, all'interno della camera di combustione dove la migliore uniformità di temperatura nel riscaldamento è ottenuta grazie ai Bruciatori "D-2RB®" o "VBR" radianti installati in volta, oppure "D-RB®" o "VB" a fiamma lunga rotante da parete, questi ultimi indispensabili nel caso dell'utilizzo di combustibili liquidi tipo diesel o nafta.

FORNO A SUOLA MOBILE CON RISCALDO SUPERIORE

In questo tipo di Forno VENTURI Srl, l'avanzamento delle billette è garantito dalla combinazione di sezioni di soles fisse e di soles mobili dove quest'ultime prelevano la billetta dalla via a rulli di infornamento e, per mezzo di un ciclo di tipo rettangolare, provvedono a trasferire di passo in passo la billetta fino alla via a rulli di sfornamento dove una apposita macchina le solleva e le trasferisce sulla via a rulli di sfornamento. Grazie alla distanza fra di esse, le billette sono riscaldate su tre facce, la superiore e le due laterali; questa caratteristica migliora l'uniformità di temperatura. VENTURI Srl garantisce il riscaldamento tramite i Bruciatori "D-2RB®" o "VBR" radianti installati in volta, oppure "D-RB®" o "VB" a fiamma lunga rotante da parete, questi ultimi indispensabili nel caso dell'utilizzo di combustibili liquidi tipo diesel o nafta.

FORNI A SPINTA A RISCALDO BILATERALE, SUPERIORE ED INFERIORE

VENTURI Srl suggerisce questo Forno per Billette, o Bramme, di spessore maggiore di 150mm. Spintori idraulici introducono le billette, caricate adiacenti l'una all'altra, all'interno della camera di combustione e spinte sopra guide isolate e raffreddate ad acqua, generalmente composte da tubi di forte spessore, di sezione circolare fissi e solidali al telaio del Forno. Le billette sono riscaldate sia sulla faccia superiore che su quella inferiore ottenendo così una grande uniformità di temperatura; grazie a questo tipo di riscaldamento il Forno è generalmente molto corto.

FORNO A TRAVI MOBILI A RISCALDO BILATERALE

Con billette con spessore maggiore di 150 mm oppure blumi e bramme questa è la scelta VENTURI Srl. L'avanzamento delle billette è garantito dalla combinazione di longheroni, tubi a forte spessore isolati e raffreddati internamente, fissi e mobili dove quelli mobili prelevano la billetta dalla via a rulli di infornamento e, per mezzo di un ciclo di tipo rettangolare, provvedono a trasferire di passo in passo la billetta fino alla via a rulli di sfornamento dove una apposita macchina provvede a sollevarla e trasferirla sulla via a rulli di sfornamento. Nella camera di combustione che si forma sotto le Billette la VENTURI Srl garantisce il riscaldamento tramite i Bruciatori "D-RB®" o "VB" a fiamma lunga rotante da parete (indispensabili nel caso dell'utilizzo di combustibili liquidi tipo diesel o nafta) e/o "D-2RB®" o "VBR" radianti installati in volta. Grazie alla distanza fra di esse, le billette sono riscaldate su tutte e quattro le facce, questa caratteristica dona la migliore uniformità di temperatura possibile.

PUSHER TYPE FURNACES WITH UPPER HEATING

It is the best compromise between productivity, maintenance and costs. It is the simplest and most widespread for rolling mills aimed at producing commercial steel. VENTURI Srl recommends it to produce wire rod and reinforcing rod, but also limited section profiles. Hydraulic pushers introduce the billets, loaded adjacent to each other, inside the combustion chamber where the best temperature uniformity in heating is obtained thanks to the "D-2RB®" or "VBR" radiant burners installed in the vault, or "D-RB®" or "VB" with long rotating wall flame, the latter essential in case of use of liquid fuels such as diesel or naphtha.

WALKING HEARTH TOP FIRED

In this type of VENTURI Srl Furnace, the feed of the billets is guaranteed by the combination of sections of fixed hearth and mobile soles where the latter pick up the billet from the firing rollers way and, by means of a rectangular cycle, they proceed to transfer the billet step by step up to the discharge roller path where a special machine lifts them and transfers them to the discharging rollers path. Thanks to the distance between them, the billets are heated on three sides, the upper and the two sides; this feature improves temperature uniformity. VENTURI Srl guarantees heating by means of the "D-2RB®" or "VBR" radiant Burners installed in the roof, or "D-RB®" or "VB" wall Burners with long rotating flame, the latter essential in case of use of liquid fuels such as diesel or naphtha.

BILATERAL PUSHER TYPE FURNACES, TOP AND BOTTOM FIRED

VENTURI Srl suggests this Furnace for Billets, or Slabs, thicker than 150mm. Hydraulic pushers introduce the billets, loaded adjacent to each other, inside the combustion chamber and pushed over insulated and water-cooled guides, generally composed of fixed circular section very thick pipes, and integral with the Furnace frame. The billets are heated both on the upper and lower sides thus obtaining great temperature uniformity; thanks to this type of heating the Furnace is generally very short.

BILATERAL HEATING OF FURNACE WITH MOBILE BEAMS

With billets thicker than 150 mm or blooms and slabs this is the choice of VENTURI Srl. The feed of the billets is guaranteed by the combination of side members, very thick insulated and internally cooled, fixed and mobile tubes where the mobile ones pick up the billet from the firing roller way and, by means of a rectangular cycle, transfer the billet step by step up to the discharge roller path, where a special machine lifts it and transfers it to the unloading roller track. In the combustion chamber formed under the Billets, VENTURI Srl guarantees heating by means of the "D-RB®" or "VB" wall Burners with long rotating flame (essential in the case of use of liquid fuels such as diesel or naphtha) and or "D-2RB®" or "VBR" radiant Burners installed in the roof. Thanks to the distance between them, the billets are heated on all four sides; this feature gives the best possible temperature uniformity.





BRUCIATORI

Lo studio di nuove tecnologie applicate ai Bruciatori sono il cuore della VENTURI Srl.

La continua ricerca di innovazione, sostenibilità e performance ci spinge allo studio di soluzioni alternative; grazie a questo VENTURI Srl può vantare diversi Brevetti internazionali nel campo della combustione industriale e del trattamento dei fluidi.

Il "D-RB®" è il Bruciatore a ricircolo attivo di fumi ad altissima temperatura, la fiamma del Bruciatore sviluppa così una conformazione tale da incrementare sensibilmente lo scambio termico per irraggiamento rendendo la penetrazione del riscaldamento più efficace.

Il ricircolo dei fumi - che può arrivare fino al 100% dei fumi prodotti - permette di limitare l'Ossigeno libero in camera, in funzione della ripetuta combustione attiva, riducendo drasticamente l'ossidazione dei prodotti da riscaldare. Grazie al ricircolo dei fumi esausti il "D-RB®" può lavorare con altissime temperature di preriscaldamento dell'aria (oltre i 550°C), pur mantenendo bassi livelli di emissioni in atmosfera.

La tecnologia dei Bruciatori "D-RB®" è anche disponibile per i Bruciatori da volta nella loro configurazione denominata "D-2RB®", Bruciatori Radianti con ricircolo attivo di fumi ad alta temperatura.

Le potenzialità da 100.000 (abt.400.000 BTU) fino ad oltre 5.000.000 kcal/h (abt.20.000.000 BTU) e l'utilizzo di ogni tipologia di combustibile come Gas metano / LPG / Nafta / Gasolio / Gas di Cokeria / Gas di Altoforno / Gas da Pirolisi (Syngas) / Polverino di carbone, rendono i Bruciatori VENTURI Srl la risposta a qualsiasi necessità di combustione Industriale.

Oltre ad avere un elevato valore di Turn-down, tutti i Bruciatori sono disponibili in configurazione "DOPPIO COMBUSTIBILE" - ad esempio "Diesel + Metano" - o anche "TRIPLO COMBUSTIBILE" - ad esempio: "Nafta + LPG + Gas di Altoforno"-.

La gamma di Bruciatori prodotti dalla VENTURI Srl:

D-RB® Bruciatori a fiamma lunga rotante con ricircolo attivo di fumi ad alta temperatura; D-2RB® Bruciatori radianti da volta e parete con ricircolo attivo dei fumi ad alta temperatura; VB Ultra Low NOx; VBR Radianti da volta e parete; VB Bruciatori a fiamma lunga rotante; Autorecuperativi; Autorigenerativi.

BURNERS

The study of new technologies applied to Burners is the core of VENTURI Srl.

The continuous search for innovation, sustainability and performance drives us to the study of alternative solutions; thanks to this VENTURI Srl can boast several international Patents in the field of industrial combustion and fluid treatment.

The "D-RB®" is the active recirculating Burner of fumes at very high temperature, the flame of the Burner thus develops a conformation such as to significantly increase the heat exchange by irradiation making the penetration of the heating more effective.

The recirculation of the fumes - which can reach up to 100% of the produced fumes - allows limiting the free oxygen in the chamber, according to the repeated active combustion, drastically reducing the oxidation of the products to be heated. Thanks to the recirculation of exhausted fumes, the "D-RB®" can work with very high air preheating temperatures (over 550° C), while maintaining low levels of emissions into the atmosphere.

The "D-RB®" Burners technology is also available for vault Burners in their configuration called "D-2RB®", Radiant Burners with active recirculation of fumes at high temperature.

The 100.000 potential (abt.400,000 BTU) up to over 5,000,000 kcal/h (abt.20,000,000 BTU) and the use of any type of fuel such as methane Gas / LPG / Naphtha / Diesel / Cokery Gas / Blast furnace gas / Pyrolysis gas (Syngas) / Coal powders, make VENTURI Srl Burners the answer to any need for industrial combustion.

In addition to having a high Turn-down value, all Burners are available in "DOUBLE FUEL" configuration - for example "Diesel + Methane" - or even "TRIPLE FUEL" - for example: "Naphta + LPG + Blast Furnace Gas"-.

Range of Burners produced by VENTURI Srl:

D-RB® Rotating long flame Burners with active recirculation of fumes at high temperature; D-2RB® Radiant Burners for vault and wall with active recirculation of fumes at high temperature; VB Ultra Low NOx; VBR Radiant for roof and wall; VB Long-flame rotating Burners; Self-recuperative; Self-regenerating.

I Bruciatori VENTURI Srl
sono sempre prodotti
su misura.

VENTURI Srl Burners
are always made
to measure.





L'**EFFICIENZA** di un Forno, a parità di temperatura di sfornamento del prodotto, si misura dalla temperatura dei fumi che lasciano il camino, più è bassa e più è alto il rendimento del Forno. Per questo VENTURI Srl sa che per contenere la temperatura dei fumi è indispensabile lo studio del miglior profilo del Forno, l'utilizzo dei Bruciatori più performanti, l'adozione del miglior sistema di Regolazione automatica dei rapporti di combustione, delle pressioni fluidi e della pressione camera Forno. Questo al fine di ridurre i consumi, ridurre l'ossidazione dei prodotti e rendere sostenibili questi sistemi, mantenendo bassi livelli di emissioni in ambiente. Importanti sono anche i sistemi di confinamento del calore all'interno della camera di combustione: la scelta spazia dalle fibre ceramiche, in caso di temperature contenute, fino a molteplici strati di isolante e refrattario in presenza di alte temperature. Basilare è l'installazione di Recuperatori di calore VENTURI Srl che possano riscaldare l'aria di combustione fino a 550°C e/o caldaie di recupero destinate alla produzione di acqua calda per usi interni o teleriscaldamento oppure vapore per produzione di energia elettrica, ottenendo fumi esausti diretti alla serranda di Regolazione pressione Forno ed al camino a temperature inferiori a 300 °C.

Conservare, controllare e convogliare il calore

Lavorando con le alte temperature, il ruolo di VENTURI Srl è quello di Fornire soluzioni che, dal punto di vista strategico e tecnologico, contribuiscano all'evoluzione dei propri Forni, garantendo ai suoi Clienti il massimo dell'efficienza termica a costi sempre più bassi.

Per raggiungere questi ambiziosi obiettivi VENTURI Srl ha studiato per i suoi Clienti:

- Bruciatori a ricircolo attivo dei fumi;
- I più innovativi rivestimenti isolrefrattari di lunga durata e bassa dispersione;
- Recuperatori di calore, di facile manutenzione, per innalzare la temperatura dell'aria di combustione fino a 550°C;
- Sviluppo tecniche di carica calda, permettendo una riduzione di consumo ben superiore al 50 % , se il 100 % delle billette vengono caricate nel forno a temperatura di 750 °C;
- Sistemi di controllo della pressione Forno Brevettati "VENTURI BOOSTER®" lunghi fino a 1/6 dei tradizionali camini.

The **EFFICIENCY** of a Furnace, at the same product discharging temperature, is measured by the temperature of the fumes leaving the chimney, the lower it is the higher the Furnace yield. For this reason, VENTURI Srl knows that in order to limit the temperature of the fumes it is essential to study the best profile of the Furnace, the use of the best performing Burners, the adoption of the best automatic Adjustment system of combustion ratios, fluid pressures and Furnace chamber pressure. This is to reduce consumption, reduce the oxidation of products and make these systems sustainable, maintaining low levels of emissions in the environment. The heat confinement systems inside the combustion chambers are also important: the choice ranges from ceramic fibres, in case of contained temperatures, up to multiple layers of insulation and refractory in the presence of high temperatures. The installation of VENTURI Srl Heat Recovery units that can heat the combustion air up to 550° C and/or recovery boilers for the production of domestic hot water or district heating or steam for the production of electricity, obtaining exhaust fumes directed to the Furnace pressure Regulation damper and to the chimney at temperatures below 300° C, is fundamental.

Preserve, control and convey heat

Working with high temperatures, the role of VENTURI Srl is to provide solutions that, from a strategic and technological point of view, contribute to the evolution of its Furnaces, guaranteeing its Customers maximum thermal efficiency at increasingly lower costs.

To achieve these ambitious objectives VENTURI Srl has studied for its Customers:

- Active flue gas recirculation Burners;
- The most innovative long-lasting and low dispersion insulating and refractory coatings;
- Heat recovery units, easy to maintain, to raise the temperature of the combustion air up to 550°C;
- Development of hot charge techniques, allowing well over 50% consumption reduction, if 100% of the billets are loaded in the furnace at a temperature of 750° C;
- "VENTURI BOOSTER®" Patented Furnace pressure control systems with a length of up to 1/6 of traditional chimneys.





REGOLAZIONE AUTOMATICA DIGITALE

VENTURI Srl ha messo appunto con i propri partner tecnologie di controllo della combustione denominata "DIGITALE", dove la potenza erogata al Forno varia in funzione del numero di Bruciatori attivi (ON/OFF) che lavorando sempre alla potenzialità di targa erogano la massima efficienza. Il controllo della pressione di Forno in questi sistemi è denominato "predittivo" in quanto il sistema provvede ad aumentare la potenza aspirante del "VENTURI BOOSTER®" - nostro Brevetto - prima ancora che la richiesta di energia salga, mantenendo la pressione sempre costante ed i consumi al minimo.

I vantaggi diretti della REGOLAZIONE DIGITALE sono:

Riduzione dei consumi

Nella Regolazione Digitale sviluppata da VENTURI Srl i Bruciatori lavorano sempre nel range ottimale di funzionamento. In tale gamma i Bruciatori lavorano con il massimo rendimento e la massima efficienza di fiamma. Ne consegue una drastica e sorprendente riduzione dei consumi.

Riduzione delle emissioni

Nei Forni a controllo digitale la riduzione globale dei consumi e la maggiore efficienza dei Bruciatori portano ad una evidente riduzione delle emissioni in atmosfera.

Elevata flessibilità dell'impianto

Nei Forni VENTURI Srl equipaggiati con questo sistema di Regolazione Digitale, la potenza erogata varia da 0%, cioè con nessuna fiamma in Forno, fino al 100% della potenza massima, senza che ci sia nessuna perdita di efficienza, per questo l'elasticità dell'impianto è pari al 100%.

Il vantaggio è enormemente apprezzato nei Forni da laminazione durante la produzione nominale continua e anche nei casi in cui siano necessarie elevate potenze durante le fasi di riscaldamento e bassissime potenze durante le fasi di mantenimento (Forni per forgia, trattamento ecc.).

Uniformità di temperatura

Nei Forni a controllo digitale, grazie alla continua rotazione dei Bruciatori attivi ed alla elevata turbolenza dei fumi nella camera di combustione, è stata riscontrata una maggiore uniformità di temperatura della carica rispetto agli impianti tradizionali.

AUTOMATIC DIGITAL REGULATION

VENTURI Srl has set up its own combustion control technologies with its partners called "DIGITAL", where the power delivered to the Furnace varies according to the number of active Burners (ON/OFF) which, working always at the nominal potential, provide maximum efficiency. The control of the Furnace pressure in these systems is called "predictive" because the system increases the suction power of the "VENTURI BOOSTER®" - our Patent - even before the energy demand rises, keeping the pressure constant and consumption at a minimum.

The direct advantages of AUTOMATIC DIGITAL REGULATION are:

Consumption reduction

In the Digital Adjustment developed by VENTURI Srl the Burners always work in the optimal operation range. In this range the Burners work with maximum performance and maximum flame efficiency. The result is a drastic and surprising reduction in consumption.

Reduction of emissions

In digital control Furnaces the global reduction in consumption and the greater efficiency of the Burners lead to a clear reduction in emissions into the atmosphere.

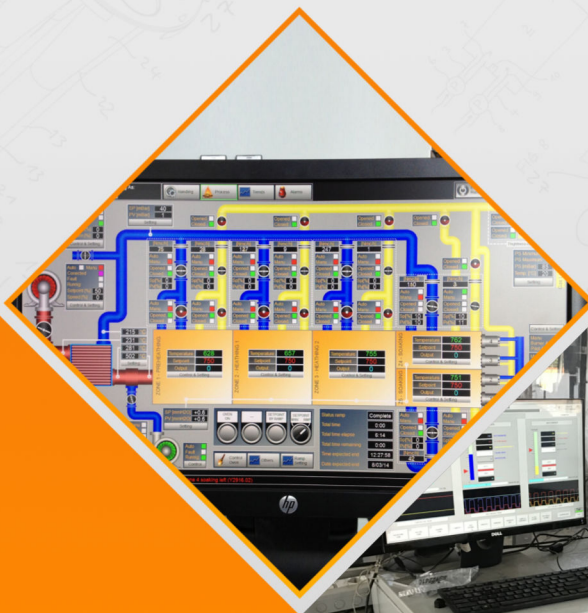
High system flexibility

In VENTURI Srl Furnaces equipped with this Automatic Digital Regulation system, the power delivered varies from 0%, i.e. with no flame in the Furnace, up to 100% of the maximum power, without any loss of efficiency, for this reason the flexibility of the plant is 100%.

The advantage is greatly appreciated in rolling Furnaces during continuous nominal production and also in those cases where high power during the heating phases and very low power during the maintenance phases are necessary (forging Furnaces, treatment, etc.).

Temperature uniformity

In the digital control Furnaces, thanks to the continuous cycle rotation of the active Burners and to the high turbulence of the fumes in the combustion chamber, a greater uniformity of charge temperature was found with respect to traditional systems.





VENTURI BOOSTER®

Questo Brevetto rivoluziona l'idea dei sistemi di scarico riducendo, a parità di potere aspirante, la lunghezza necessaria del camino fino a 1/6.

Questo significa che in appena 4 m il VENTURI BOOSTER® può ottenere lo stesso effetto aspirante di un tradizionale camino di 24m a tiraggio forzato.

Svariate volte durante lo studio dei revamping ci siamo trovati di fronte a vecchi Forni con sistemi di aspirazione fumi inefficienti, che però sarebbero stati costosi da demolire e rimpiazzare; dalla necessità di evitare i costi di demolizione, ma anche di incrementarne l'efficienza, è nato il VENTURI BOOSTER®.

Basato sul principio della conservazione del moto nei fluidi, ed equipaggiato da un ventilatore ad alta efficienza comandato da un inverter, questo sistema può essere installato sia in verticale che in orizzontale garantendo la massima flessibilità di installazione.

Grazie alle bassissime temperature alle quali il fumo esce dal VENTURI BOOSTER® diventa superflua l'installazione di svariate tonnellate di rivestimento isolante garantendo una grande sostenibilità ambientale e una importante riduzione dei costi di installazione; infatti il VENTURI BOOSTER® può essere installato in orizzontale immediatamente dopo la valvola di regolazione pressione Forno trasformando tutto il rimanente condotto e la ciminiera in semplici, leggeri e poco costosi tubi.

Il VENTURI BOOSTER® è la soluzione compatta, economica e sostenibile per aspirare i fluidi industriali.

VENTURI BOOSTER®

This Patent revolutionises the idea of exhaust systems by reducing the required chimney length up to 1/6, with the same suction power.

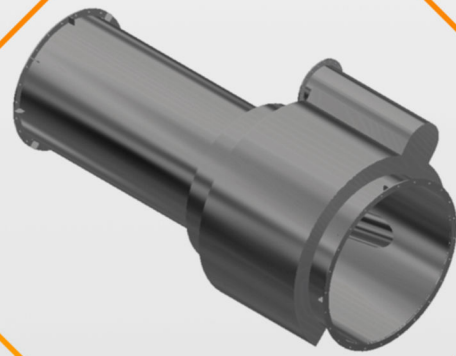
This means that in just 4 m the VENTURI BOOSTER® can achieve the same suction effect as a traditional 24 m forced draft chimney.

Several times during the revamping study we found ourselves faced with old Furnaces with inefficient fumes suction systems, which however would have been expensive to demolish and replace; the VENTURI BOOSTER® was born from the need to avoid demolition costs, but also to increase their efficiency.

Based on the principle of motion conservation in fluids, and equipped with a high efficiency fan controlled by an inverter, this system can be installed both vertically and horizontally, ensuring maximum installation flexibility.

Thanks to the very low temperatures at which the waste gas comes out of the VENTURI BOOSTER®, the installation of several tons of insulating layers becomes superfluous, guaranteeing great environmental sustainability and an important reduction in installation costs; in fact the VENTURI BOOSTER® can be installed horizontally immediately after the Furnace pressure adjustment valve transforming all the remaining duct and chimney into simple, light and inexpensive pipes.

The VENTURI BOOSTER® is the compact, economical and sustainable solution for industrial fluids suction.





REVAMPING

Per VENTURI Srl realizzare un Revamping significa abbracciare le esigenze del Cliente al 100%:

Riduzione dei consumi

La riduzione del consumo è un passo fondamentale per essere competitivi sul mercato, ogni nostro Revamping racchiude la tecnologia più attuale fatta di Regolazioni automatiche performanti, Bruciatori di ultima generazione, Recuperatori di calore da 550°C di preriscaldamento dell'aria di combustione.

Con VENTURI Srl i consumi vengono ridotti anche del 40%.

Aumento della produzione

Se l'attuale produzione del Forno non è più sufficiente VENTURI Srl studia le soluzioni migliori per permettere ai suoi Clienti di soddisfare le richieste del mercato, qualunque tipo di Forno può essere allungato o allargato per incrementare la produzione, con la modifica strutturale verranno anche aggiornati gli equipaggiamenti per scaldare l'acciaio minimizzando i costi di trasformazione.

Riduzione della scaglia

L'ossidazione delle Billette in fase di riscaldamento è un aspetto da tenere sotto controllo, la modifica dei sistemi di controllo, delle porte, del Recuperatore di calore e della valvola regolatrice della pressione sono indispensabili per arrivare ad avere valori di ossidazione sotto lo 0,6%.

Il tempo del Cliente è prezioso

Tutto ciò che può essere montato con il vecchio Forno in esercizio viene installato, ogni attività e fornitura viene finalizzata prima dello spegnimento del Forno, così i tempi del Revamping si riducono a vantaggio del Cliente.

REVAMPING

For VENTURI Srl Revamping means embracing 100% of Customer needs:

Consumption reduction

The reduction in consumption is a fundamental step to be competitive on the market, every single Revamping includes the most current technology made of performing automatic Adjustments, last generation Burners, 550° C heat recovery units for preheating of combustion air.

With VENTURI Srl consumption is also reduced by 40%.

Increasing of production

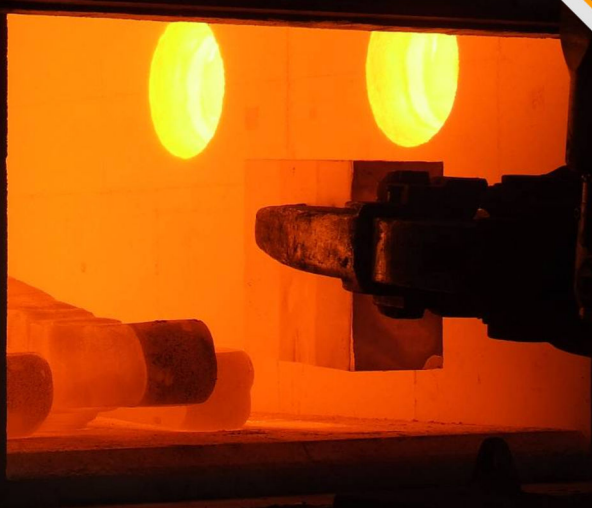
If the current production of the Furnace is no longer sufficient, VENTURI Srl will study the best solutions to allow its customers to meet the market requirements, any type of Furnace can be extended or enlarged to increase production, equipment for heating steel will also be updated with the structural modification minimising processing costs.

Reduction of the scale

The oxidation of the Billets during the heating phase is an aspect to keep under control, the modification of the control systems, of the doors, of the heat Recovery unit and of the pressure adjustment valve are essential to obtain oxidation values below 0.6%.

Customer time is precious

Anything that can be assembled with the old Furnace in operation is installed, every activity and supply is finalised before the Furnace is turned off, hence the Revamping times are reduced to the Customer's advantage.





INDUSTRIAL FURNACES
VENTURI

San Giorgio Tower - Via Enrico Albareto, 21 - 16153 Genoa - Italy

E-mail: info@venturi.srl - Phone: +39 010 6521381

www.venturi.srl